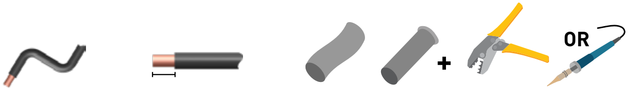
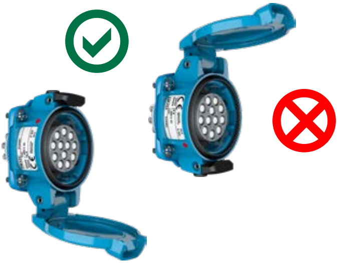
PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c
USER INFORMATION

MELTRIC CORPORATION
4765 W Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132
Tel. : 800.433.7642 / Fax: 414.433.2701 / email: mail@meltric.com



	AWG	mm²	in				
PN12c **DSN12c** **DSN24c** **DS24c** **DSN37c** **DS37c**	14	2.5	7/16”	✓	✓	-	✓
	16	1-1.5	7/16"	✓	✓	✓ MEC7177071	✓
	18	<1.0	7/16"	✓	✓	✓ MEC7177071 and 22170-13	✓



meltric.com

A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

MELTRIC

PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c
USER INFORMATION

INSTRUCTIONS

MODE D’EMPLOI

INSTRUCCIONES

meltric.com

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

MELTRIC

PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c
USER INFORMATION

INSTRUCTIONS

- GENERAL

CATALOG PAGES

- PN12c
- DSN12c
- DSN24c/DS24c
- DSN37c/DS37c

VIDEO LINKS

- HOW TO CONNECT/DISCONNECT
- HOW TO CHANGEOUT MOTOR
- HOW TO WIRE

meltric.com

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

MELTRIC

PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c
MODE D' EMPLOI

MODE D' EMPLOI
- **GÉNÉRAUX**

PAGES DU CATALOGUE
- **PN12c**
- **DSN12c**
- **DSN24c/DS24c**
- **DSN37c/DS37c**

LIENS VIDÉO
▶ **BRANCHEMENT/DÉBRANCHEMENT**

▶ **COMMENT CHANGER DE MOTEUR**

▶ **COMMENT CÂBLER**

meltric.com

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

MELTRIC

PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c
INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES

- **GENERAL**

PÁGINAS DEL CATÁLOGO

- **PN12c**
- **DSN12c**
- **DSN24c/DS24c**
- **DSN37c/DS37c**

ENLACES DE VÍDEOS

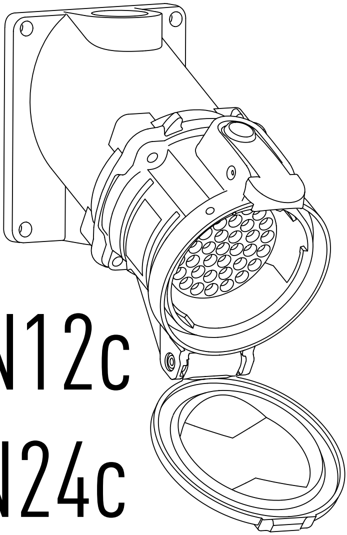
▶ **CÓMO CONECTAR Y DESCONECTOR**

▶ **CÓMO HACER EL CAMBIO de MOTOR**

meltric.com

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

ENGLISH OPERATING INSTRUCTIONS



PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c

©9/4/2026 MELTRIC® Corporation. All rights reserved.

INSPNDSDSNMULTI D

This instruction sheet represents the most current product designs and ratings. If your product was purchased prior to the date noted on this document, please contact MELTRIC® for the appropriate instructions from when your product was purchased.

MELTRIC® Corporation / 4765 W Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132
Tel. : 800 433 7642 / Fax : 414 433 2701 / e-mail : mail@meltric.com

A manufacturer of products using **Marechal technology**

MODE D’EMPLOI

INSTRUCCIONES

GENERAL

PN, DSN and DS Multipin products are used for power and control. They can carry loads as well as low level signals and information. These multipin devices comply with applicable IEC standards.

Please follow the instructions below to ensure the proper installation, operation and maintenance of this product.

Terminals are intended for use with copper “CU” conductors only. One conductor per terminal. **MELTRIC®** terminals are not certified for use with aluminum or copper clad aluminum.

⚠ WARNING There are inherent dangers associated with electrical products. Failure to follow safety precautions can result in serious injury or death. These instructions must be followed to ensure the safe and proper installation, operation and maintenance of the **MELTRIC®** devices. Before installation, disconnect all sources of power to the circuit to eliminate the risk of electrical shock.

INSTALLATION

⚠ PN, DSN and DS Multipins should be installed by qualified electricians in accordance with all applicable local and national electrical codes.

Before starting, verify that the power is off, that the product ratings are appropriate for the application, and that the conductors meet code requirements and are within the capacities of the terminals noted in Table 1.

General Notes & Precautions

Table 1 - Wiring Terminal Capacity[1] (in AWG)

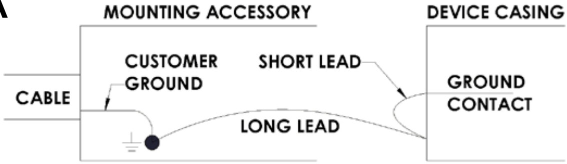
	Main Contacts	
Device	**Minimum**	**Maximum**
PN12c	18	14
DSN12c	18	14
DSN24c	18	14
DSN37c	18	14
DS24c	18	14
DS37c	18	14

[1] Capacity is based on THHN wire sizes

Bonding of Metallic Components

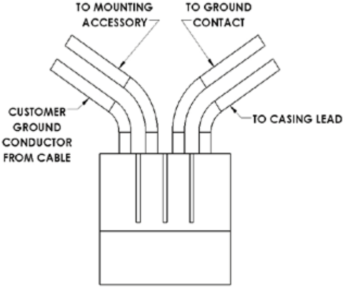
Where required by code, typically systems exceeding 50V, the casing and corresponding metallic accessories must be bonded to the ground contact. The PN12c, and DS37 are provided with two bonding leads. The shorter lead is to be terminated to the ground contact, the longer lead terminated to the mounting accessory. The ground conductor from the cable should be terminated to the ground screw on the mounting accessory. **See Figure A**

A



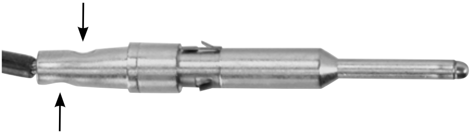
The DS24 is provided with a four-port terminal “wire nut” assembly.
The terminal block is provided with 2 pigtails installed. The shorter lead is to be terminated at the ground contact, the longer lead is to be terminated to the mounting accessory. The remaining 2 ports are for connecting the lead from the device casing and terminating the ground conductor from the cable. **See Figure B**

B

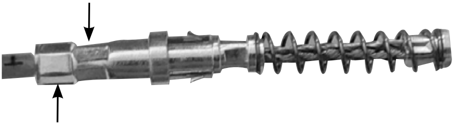


Crimped/Soldered Terminal Wire Connections:
For 18 AWG and 16 AWG wire, the use of ferrules is required:

1. Strip each conductor to 25/64-inches (10-mm).
2. Insert ferrule into contact. For 16 AWG wire, use ferrules marked MEC7177071. For 18 AWG wire insert ferrule 22170-13 into ferrule MEC7177071.
3. Insert stripped wire end into ferrule.(Perform either step 4 or 5)
4. For Crimping the Contacts, use either North American Contact Crimping Tool 4CN30 (using crimping slot 12-10) or Crimp contact with European Contact Crimping Tool 61-CA500 (using 4 MM slot). _*With 4CN30 - Double crimp, once near the terminal opening and a second crimp slightly above the first, rotated 180 degrees._



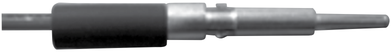
*With 61-CA500 - Double crimp, once near the terminal opening and a second time slightly above the first location, rotated 90 degrees.



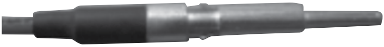
5. **NOTICE:** Soldering of the wire into the contact must be performed with the contact out of the Interior Insulator to prevent damage to the insulator.

- Using tin solder and a 50W soldering iron, heat the terminal for approximately 30 seconds. While heating, apply the soldering wire into the hole at the bottom of the terminal and let it penetrate by capillary action. Let it cool down without any mechanical stress.

6. Slide the Heat Shrink Insulation Sleeve over the contact until it butts up against the contact shoulder. **NOTICE:** Sleeve must be applied to maintain creepage and clearance distance. Please see picture.



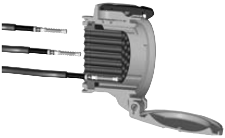
7. With a Heat Gun that has a temperature range of 600°F to 950°F, apply heat evenly 360° around the sleeve until it shrinks around the contact and wire.



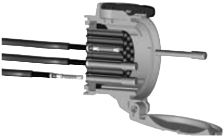
Assembly of Contacts

Once wired, the contacts must be inserted into the rear of their respective insulating block. The rear side of the inlet/plug or receptacle/connector is considered as the flat surface of the 4-bolt hole mounting surface.

Assembly



Disassembly



1. **NOTICE:** Before insertion of a contact into an insulator, please review the insulator's contact numbering scheme so the ground and each contact (phase) is placed into the proper hole.
2. Push the wired contact into the insulating block until it stops and snaps into place.
3. Ensure its correct mounting by slightly pulling on the contact.
4. The male contacts are solid for their entire length and are inserted with the contact tip first into the rear of the inlet/plug.
5. The female contacts consist of a flexible braid and spring and are

inserted with the contact tip first into the rear of the lidded receptacle/ connector.

6. Insert the Provided Hole Plugs into the unused holes in the front of each insulating block. **NOTICE:** If a new Receptacle or Inlet is to mate with a previously installed device, pay particular attention to the number of contacts and numbered position in the Receptacle or Inlet. Continuity will not be obtained unless the male and female contacts are appropriately mated.

Disassembly of Contacts

1. To remove the contact from the insulating block, the provided Multi-Contact Removal Tool 61-CA593 must be used. From the front side of the insulating block, slide the contact removal tool over the contact.
2. Push until the contact pops out the back side of the insulating block.
3. **NOTICE:** Each contact is designed to be removed from the insulating block a maximum of 3 times. New contacts should be used if contacts are removed more than 3 times.

Voltage Labels

⚠ Always have a qualified electrician complete the installation and apply the supplied voltage labels that best describe the voltage application level.

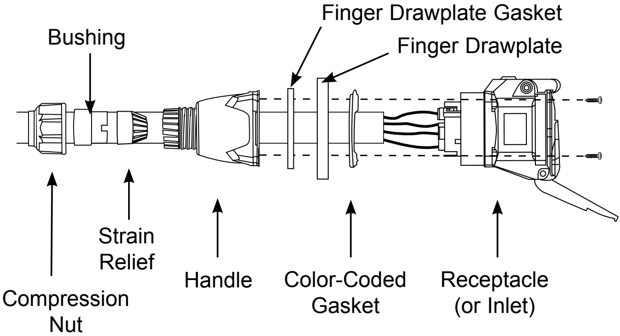
WARNING: For safety reasons, it is always recommended to use a ground wire. Please reference your local codes for specific electrical requirements.

Mounting Accessories

When fastening the device to the mounting accessory, please use the screws provided with the mounting accessory. When installing onto poly mounting accessories, a torque of 10-15 in-lb should be applied. When installing onto a metallic mounting accessory, a torque of 15 in-lb should be applied.

Assembly for In-Line Connections (DSN/DS)

When DSN and DS Multipins are used as in-line connectors, finger drawplates should be installed on both the receptacle and plug in order for the user to more easily provide the leverage required to connect the device.



Cable Entry

Devices mounted to the end of a cable require a **MELTRIC®** handle. These handles are provided with either a molded-on or factory installed cord grip.

Assembly for In-Line Connections using a Handle with a Molded-On Cord Grip (All)

Adjust the bushing diameter to fit the cable by removing inner sections of it as required. Insert the bushing into the strain relief, then insert the assembly into the handle and loosely install the compression nut. Insert the cable through the handle, the thin black drawplate gasket and finger drawplate (if applicable) and the color coded gasket. Strip the cable sheath to provide a workable wire length, being mindful that the sheath must extend into the handle to achieve a secure cord grip. Then strip the individual wires to 25/64” and twist the strands of each conductor together.

Verify that the cable sheath extends beyond the strain relief and into the handle. Assemble the receptacle (or inlet), the color coded gasket, the finger drawplate, and the thin black drawplate gasket to the handle with the four self-tapping screws provided.

Adjust the cable location so that it will not be under tension inside the handle and tighten the compression nut to secure the cable.

Assembly for In-line Connections using a Factory Installed Cord Grip

Factory installed cord grips may not be fully torqued; you should verify the torque to the values stated below. When tightening the compression nut the cord grip should be held with a wrench or pliers to avoid transferring torque through the cord grip body to the handle. **See Figure C** When installing a 3rd party cord grip or conduit body, PTFE tape should be used, wrapping the tape 2 times around the threads.

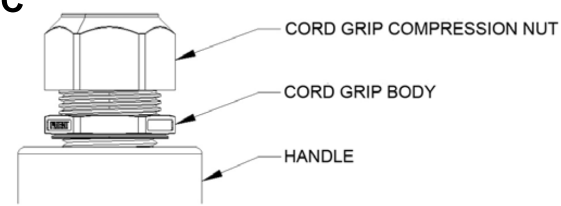
Poly handles provided with a ½” NPT cord grip (12 conductor and 24 conductor part numbers containing a “B”, Ex. 711P0BP6) should have a torque of 33.3 in-lb applied to the base and 22.1 in-lb applied to the compression nut. All other poly handles should have a torque of 66.4 in-lb applied to the base and 44.2 in-lb applied to the compression nut. Metallic handles provided with a ½” NPT cord grip (12conductor part numbers containing a “B”, Ex. 791P0BS3) should have a torque of 55.3 in-lb applied to the base and 36.9 in-lb applied to the compression nut. All other metallic handles should have a torque of 88.5 in-lb applied to the base and 58 in-lb applied to the compression nut.

Metallic handles provided with a ½” NPT cord grip (12 conductor part numbers containing a “**B**”, Ex. 791P0**B**S3) should have a torque of 55.3 in-lb applied to the compression nut. All other metallic handles should have a torque of 88.5 in-lb applied to the compression nut.

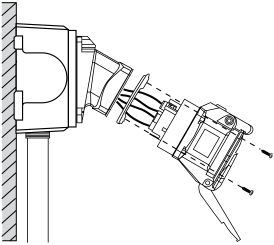
Stainless steel handles should have torque applied to the compression nut that is adequate to prevent slipping, but not in excess of the values indicated in the table below. The letters **B, C, D,** and **E** in the handle part number indicate the NPT size of the cord grip. Ex. 7X3P0**D**S1

Letter	NPT	Torque (in-lb)
B	½”	300
C	¾”	500
D	1”	700
E	1 ¼”	1000

C



Assembly for Mounted Receptacles (or Inlets)



In applications where PN, DSN and DS receptacles (or inlets) are mounted to wall boxes, panels or other equipment, optimal operation is achieved when the device is installed with the latch at the top. For DS receptacles, mount device so one latch is at the top. Insert the cable or wires through the wall box and cut to allow adequate length, strip the cable sheath as desired, strip the individual wires to 25/64", and twist the strands of each conductor together.

Assemble the receptacle (or inlet) and the color-coded gasket to the box with the appropriate hardware. Assemble the mating plug (or receptacle) to the cord end as indicated in the assembly instructions above for in-line connections, except there will be no finger drawplate or associated black gasket.

Hole Pattern for Custom Mounting

In applications where custom mounting to a panel or box is being performed, the clearance and mounting holes should be drilled as indicated in the following diagram and Table 2.

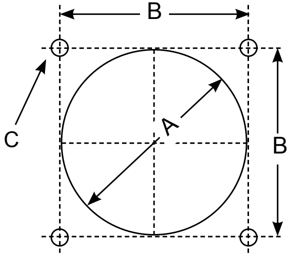


Table 2 - Custom Mounting Dimensions

Model	‘A’		‘B’		‘C’	
	Inches	mm	Inches	mm	Inches	mm
PN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DSN37c	2.50	64	2.17	55	.19	5
DS24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DS37c	2.50	64	2.17	55	.19	5

NOTICE: In order to maintain Type 4X or IP66/IP67 protection provided by PN/DSN models in custom installations, watertight seals should be used under the heads of the four mounting bolts and they must be retained by a lock washer and nut on the inside of the box or panel. Alternatively, four blind holes may be drilled and threaded to accommodate the mounting screws, provided that the hole depth is sufficient to achieve adequate gasket compression.

OPERATION WARNING

⚠ To ensure safe and reliable operation **MELTRIC®** plugs and receptacles must be used in accordance with their assigned ratings.

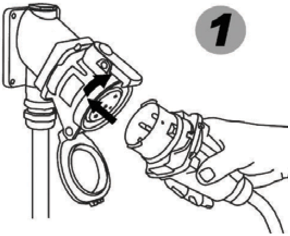
They can only be used in conjunction with mating receptacles or plugs manufactured by **MELTRIC®** or another licensed producer of products bearing the **MARECHAL®** technology trademark.

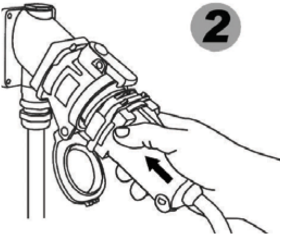
OPERATION (DSN/DS)

Connection

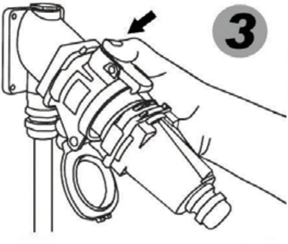
To connect a plug and receptacle, first depress the pawl to open the lid on the receptacle, then orient the plug as shown in figure ① so that the red dot on the outside of the casing lines up with the red dot just to the left of the latch on the receptacle casing. Push the plug partially into the receptacle until it hits a stop, then rotate the plug in the clockwise direction until it hits another stop after about 30° of rotation. At this point, the circuit is still open. Push the plug straight into the receptacle as shown in figure ② until it becomes securely latched in place. The electrical connection is now made. On in-line connectors, squeeze the drawplates on both sides of the device together until the plug latches in place.

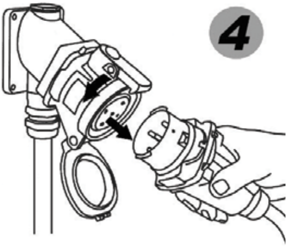
Disconnection





To break the connection, simply depress the pawl as shown in figure 3. This will break the circuit and eject the plug straight out to the rest, or off, position. The plug contacts are de-energized at this point. To remove the plug, rotate it counter-clockwise (about 30°) until it releases from the receptacle as shown in figure 4. Close and latch the lid on the receptacle.





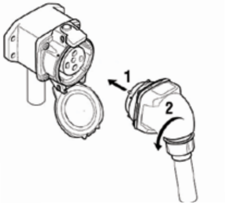
Connection and Disconnection of Stainless Steel DS

Operation of the stainless steel DS is similar to the standard DSN operation with the following two exceptions:

1. The stainless steel DS utilizes two pawls to latch the plug to the receptacle. Thus to disconnect the plug from the receptacle both pawls must be depressed.

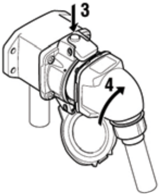
2. The stainless steel DS24c plug casing does not have a red dot that can be used for proper alignment before insertion. Instead, the thicker groove in the plug casing should be aligned with the thicker protruding screw in the receptacle and the thinner groove should be aligned with the thin protruding screw.
3. The stainless steel DSN37c casings do not utilize red dots for alignment. For proper alignment before insertion, align the arrow on the plug with the “off” position on the receptacle.

OPERATION (PN)



To connect, open the protective plug cap, align the red dots on the plug and receptacle bodies, insert plug into receptacle, apply force and rotate the plug 20° counterclockwise (CCW). The contacts will mate and the circuit will close.

Disconnection



To open the circuit and remove the plug, press the pawl, apply inward force and rotate the plug 20° clockwise (CW). The plug can be safely withdrawn from the receptacle. The plug contacts remain shrouded until after the circuit is disconnected. Close protective plug cap to prevent contamination by dirt, dust or other debris.

ACHIEVING RATED WATERTIGHTNESS

Rated ingress protection applies to the device when the plug and receptacle are mated and latched together. It also applies to the receptacle when the lid is latched closed.

NOTICE: MELTRIC® threaded handles come with tapered style threads. The use of fitting seal tape is required to maintain watertightness of all NPT fittings and joints.

Lockout Provisions

PN and DSN receptacles may be purchased with optional lockout provisions. To lockout the receptacle, close and latch the lid and then attach the locking device through the optional hole provided in the pawl. This will prevent the lid from being opened for the insertion of a plug. This feature is not available on SS devices.

NOTICE: Attaching the receptacle locking device with the receptacle lid open will not prevent the insertion of a plug. Lockout of the receptacle is only accomplished when the lid is locked closed.

MAINTENANCE

⚠ WARNING Before inspecting, repairing, or maintaining **MELTRIC®** products, disconnect electrical power to the receptacle to eliminate the risk of electrical shock. **MELTRIC®** products require little on-going maintenance. However, it is a good practice to periodically perform the following general inspections:

- Check the mounting screws for tightness.
- Verify that the weight of the cable is supported by the strain relief mechanism and not by the terminal connections.
- Check the IP gaskets for wear and resiliency. Replace as required.
- Verify the electrical continuity of the ground circuit.
- Check the contact surfaces for cleanliness and pitting.

Receptacle contacts may be inspected by a qualified electrician. This should only be done with the power off. If any significant pitting of the contacts or other serious damage is observed, the device should be replaced.

Deposits of dust or similar foreign materials can be rubbed off the contacts with a clean cloth. **MELTRIC®** recommends regular cleaning of contacts in low voltage applications. If a cleaning spray is used, it should be a fast evaporating, non-conductive type that doesn't leave a residue and is compatible with plastics.

MANUFACTURER'S RESPONSIBILITY

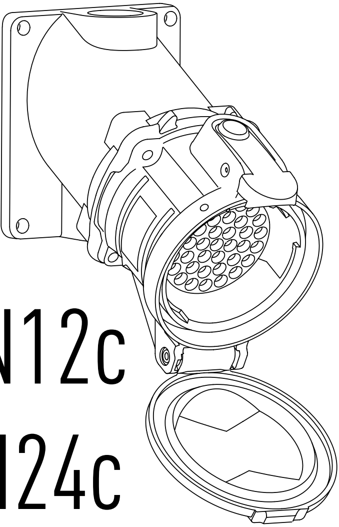
MELTRIC® responsibility is strictly limited to the repair or replacement of any product that does not conform to the warranty specified in the purchase contract. **MELTRIC®** shall not be liable for any penalties or consequential damages associated with the loss of production, work, profit or any financial loss incurred by the customer.

MELTRIC® Corporation shall not be held liable when its products are used in conjunction with products not bearing the **MARECHAL®** technology trademark. The use of **MELTRIC®** products in conjunction with mating devices that are not marked with the **MARECHAL®** technology trademark shall void all warranties on the product.

MELTRIC Corporation is an ISO 9001 certified company.
Its products are designed, manufactured and rated in accordance with applicable UL, CSA, NOM and IEC standards. **MELTRIC®** designs and manufactures its products in accordance with Marechal keying standards established to ensure intermateablility with similarly rated products manufactured by Marechal Electric Group.

▲ **Back to Top**

FRANÇAIS CONSIGNES D'UTILISATION



PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c

© 9/4/2026 MELTRIC® Corporation. Tous droits réservés. INSPNDSDSNMULTI D

Ce manuel d'instructions présente les caractéristiques et spécifications les plus récentes du produit. Si votre produit a été achéte avant la date indiquée sur ce document, veuillez contacter MELTRIC® pour obtenir les instructions correspondant à la date d'achat.

MELTRIC Corporation / 4765 W Oakwood Park Drive Franklin, WI 53132
Tél. : 800 433-7642 / Téléc. : 414 433-2701 / adresse électronique : mail@meltric.com

Fabricant de produits utilisant la **technologie Marechal.**

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

meltric.com

INSTRUCTIONS

INSTRUCCIONES

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Les produits Multipin PN, DSN et DS sont utilisés pour la puissance et le contrôle. Ils peuvent transporter une charge ainsi que des signaux de faible niveau et de l'information. Les produits Multipin sont conforment aux normes CEI lorsque applicables.

Veuillez suivre les instructions ci-dessous pour garantir l'installation, l'utilisation et l'entretien adéquats de ce produit.

Ces bornes sont conçues exclusivement pour les conducteurs en cuivre (CU). Un seul conducter par borne. Les bornes MELTRIC® ne sont pas certifiées pour une utilisation avec l'aluminium ou l'aluminium cuivré.

⚠ AVERTISSEMENT Les produits électriques présentent des dangers inhérents. Le non-respect des règles de sécurité peut entraîner des blessures graves ou la mort. Les présentes instructions doivent être suivies pour assurer une installation, une utilisation et un entretien adéquats et sécuritaires des appareils **MELTRIC®**. Avant l'installation, débranchez toute source d'alimentation du circuit afin d'éliminer les risques d'électrocution.

INSTALLATION

⚠ Les produits Multipin PN, DSN et DS devraient être installés par des électriciens qualifiés selon le code électrique en vigueur.

Avant de commencer l'installation, assurez-vous que l'alimentation électrique est coupée, que le calibre des produits correspond à l'utilisation prévue et que les conducteurs satisfont aux normes des codes et qu'ils ne dépassent pas la capacité des bornes (tableau 1).

Notes générales et précautions

Tableau 1 – Capacité des bornes[1] (AWG)		
	Contacts principaux	
Modèle	Minimum	Maximum
PN12c	18	14
DSN12c	18	14
DSN24c	18	14
DSN37c	18	14
DS24c	18	14
DS37c	18	14

[1] Capacité indiquée pour des fils de type THHN.

Métallisation des composants métalliques

Lorsque le code l'exige, généralement pour les systèmes de plus de 50 V, le boîtier et les accessoires métalliques correspondants doivent être connectés au contact de mise à la terre.
Les accessoires PN12c et DS37 sont munis de deux fils de métallisation. Le fil le plus court doit être raccordé au contact de mise à la terre, et le fil le plus long doit être raccordé à l'accessoire de montage. Le conducteur de mise à la terre du câble doit être raccordé à la vis de mise à la terre de l'accessoire de montage. **Voir la Figure A**

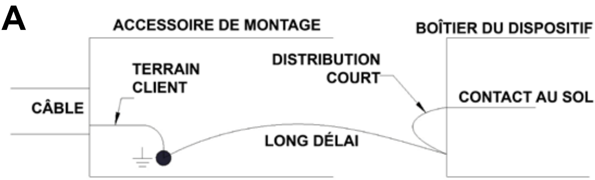
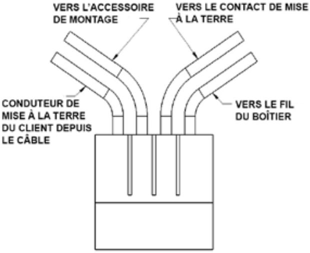


FIGURE A

L'accessoire DS24 est muni d'un « capuchon de connexion » à quatre ports. Le bornier est fourni avec 2 queues de cochon installées. Le fil le plus court doit être raccordé au contact de mise à la masse, et le fil le plus long doit être raccordé à l'accessoire de montage. Les 2 ports restants servent à relier le fil du boîtier du dispositif et à raccorder le conducteur de mise à la terre du câble. **Voir la Figure B**

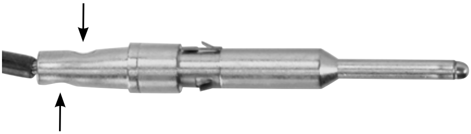
B


VERS L'ACCESSOIRE DE MONTAGE
VERS LE CONTACT DE MISE À LA TERRE
CONDUTEUR DE MISE À LA TERRE DU CLIENT DEPUIS LE CÂBLE
VERS LE FIL DU BOÎTIER

Bornes de raccordement soudées/serties

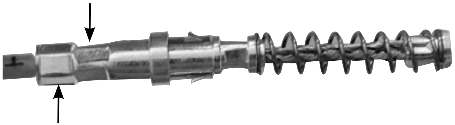
Pour les fils #18AWG et #16AWG, l'utilisation de ferrules est requis.

1. Dénudez chaque conducteur à 10 mm (25/64 po).
2. Insérer la ferrule dans le contact. Pour le fil #16AWG, utilisez des ferrules marqué MEC177071. Pour les fils #18AWG Insérer la ferrule 22170-13 à l'intérieur de la ferrule MEC177071.
3. Insérez l'extrémité du fil dénudé dans la bague (passez à l'étape 4 ou 5).
4. Pour sertir les contacts, utilisez l'outil de sertissage de contact nord-américain 4CN30 (à l'aide de l'encoche de sertissage 12-10) ou sertissez le contact avec l'outil de sertissage de contact européen 61-CA500 (à l'aide de l'encoche 4 MM). **Avec le 4CN30 - Un sertissage double est requis, le premier près de l'ouverture du terminal et le deuxième juste au dessus du premier mais à 180 degrés.*



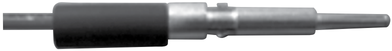
**Avec le 61-CA500 - Un sertissage double est requis, le premier près de l'ouverture du terminal et le deuxième au même endroit mais*

à 90 degrés.



5. **MISE EN GARDE :** Le soudage du fil dans le contact doit être fait lorsque le contact est en dehors de l’isolateur intérieur pour prévenir tout dommage à l’isolateur.
- À l’aide d’une soudure en étain et d’un fer à souder de 50 W, chauffez la borne pendant environ 30 secondes.Tout en chauffant, appliquez le fil de soudage dans le trou qui se trouve dans le bas de la borne et laissez-le pénétrer par action capillaire. Laissez refroidir sans effort mécanique.

6. Faites glisser la gaine d’isolation thermorétractable sur le contact jusqu’à ce qu’elle arrive au ras de l’épaulement du contact.
   MISE EN GARDE : La gaine doit être installée pour maintenir la ligne de fuite. Voir la photo.

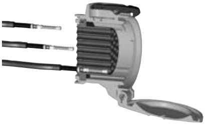


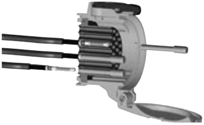
7. À l’aide d’un pistolet thermique chauffé à une température entre 600˚F et 950˚F, appliquez la chaleur de façon uniforme autour de la gaine jusqu’à ce qu’elle rétrécisse autour du contact et du fil.

Assemblage des contacts

Une fois câblés, les contacts doivent être insérés à l’arrière de leur bloc d’isolation respectif. L’arrière de la fiche ou du connecteur est considéré comme la surface plate de la surface de montage à 4 trous (écrous).

Montage **Démontage**





1. **MISE EN GARDE :** Avant d’insérer un contact dans un isolateur, veuillez examiner le schéma de numérotation du contact de l’isolateur pour que la masse et chaque contact (phase) soient placés au bon endroit.
2. Poussez le contact câblé dans le bloc d’isolation jusqu’à ce qu’il s’arrête et s’enclenche.
3. Assurez-vous que le montage est adéquat en tirant légèrement sur le contact.
4. Les contacts mâles sont pleins sur toute leur longueur et l’extrémité du contact est insérée en premier à l’arrière de la prise.
5. Les contacts femelles sont composés d’une tresse flexible et d’un ressort et l’extrémité du contact est insérée en premier à l’arrière du connecteur à couvercle.
6. Insérez les bouchons fournis dans les trous non utilisés à l’avant de chaque bloc d’isolation. **MISE EN GARDE :** Si une nouvelle prise ou fiche doit s’accoupler à un appareil déjà installé, accordez une attention particulière au nombre des contacts et à la position numérotée dans la prise ou la fiche. La continuité électrique ne sera obtenue que si les contacts mâles et femelles sont bien accouplés.

Désassemblage des contacts

1. Pour retirer le contact du bloc d’isolation, il faut utiliser l’outil d’extraction de contacts multiples 61-CA593. À partir de l’avant du bloc d’isolation, faites glisser l’outil d’extraction sur le contact.
2. Poussez jusqu’à ce que le contact sorte à l’arrière du bloc d’isolation.
3. **MISE EN GARDE :** Chaque contact est conçu pour être retiré du bloc d’isolation au maximum à trois reprises. Après cela, de nouveaux contacts doivent être utilisés.

Étiquettes de tension

⚠ Un électricien qualifié devrait toujours remplir et apposer les étiquettes qui indiquent la tension électrique.

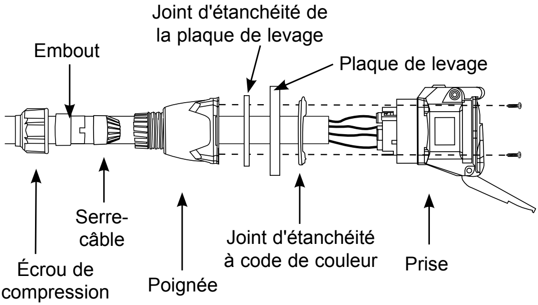
AVERTISSEMENT ! Pour des raisons de sécurité, il est recommandé d'utiliser un fil de masse. Veuillez consulter les codes de l'électricité de votre région pour connaître les exigences en matière d'électricité.

Accessoires de Montage

Lorsque vous fixez le dispositif à l'accessoire de montage, utilisez les vis fournies avec l'accessoire de montage. Lors de l'installation sur des accessoires de montage en polyéthylène, un couple de serrage de 10 à 15 po-lb doit être appliqué. Lors de l'installation sur un accessoire de montage métallique, un couple de serrage de 15 po-lb doit être appliqué.

Assemblage pour montage en série (DSN/DS)

Pour l'utilisation des produits DSN et DS comme connecteur en série, il est préférable d'installer des plaques de levage sur la prise et sur la fiche afin de faciliter les branchements et débranchements de l'appareil.


Joint d'étanchéité de la plaque de levage
Embout
Plaque de levage
Serre-câble
Écrou de compression
Poignée
Joint d'étanchéité à code de couleur
Prise

Entrée du câble

Les dispositifs montés à l'extrémité d'un câble nécessitent une poignée **MELTRIC®**. Ces poignées sont munies d'une bride de cordon moulée ou installée en usine.

Assemblage pour les connexions en ligne avec une poignée à bride de cordon moulée.

Réglez le diamètre de l'embout à celui du câble en retirant des rondelles intérieures au besoin. Insérez l'embout dans le serre-câble, puis insérez l'assemblage dans la poignée, pour ensuite installer l'écrou de compression sans le serrer. Faites passer le câble dans la poignée, dans la plaque de levage et son mince joint d'étanchéité noir (si l'appareil en est équipé) et dans le joint d’étanchéité à code de couleur. Retirez suffisamment de gaine pour disposer d’une longueur facilitant le travail, en tenant compte que la gaine doit entrer dans la poignée pour assurer une prise solide. Dénudez ensuite chaque fil à 10 mm, puis entortillez les brins de chaque conducteur.

Assurez-vous que la gaine du câble dépasse le serre-câble et pénètre dans la poignée. Installez la prise, le joint d’étanchéité à code de couleur ainsi que la plaque de levage et son mince joint d’étanchéité noir sur la poignée à l’aide des quatre vis autotaraudeus es fournies. Réglez la position du câble de manière à ce qu’il ne soit pas tendu dans la poignée, puis serrez l’écrou de compression pour fixer le câble en place.

Assemblage pour une connexion flexible (câble, conduit flexible, etc.)

Les cordons d’attache installés en usine peuvent ne pas être complètement serrés, vous devez vérifier le couple aux valeurs indiquées ci-dessous. Lors du serrage de l’écrou de compression, la poignée du cordon doit être maintenue à l’aide d’une clé ou d’une pince pour éviter de transférer le couple à travers le corps de la poignée de cordon à la poignée. Voir **la figure C** Lors de l’installation d’un serre-cordon ou d’un corps de conduit de 3e partie, du ruban PTFE doit être utilisé, en enroulant le ruban 2 fois autour des fils.

Les poignées poly pourvus d’une poignée de cordon NPT de 1/2 po (12 numéros de pièce de conducteur et 24 numéros de pièce de conducteur contenant un « **B** », ex. 711P0**B**P6) devraient avoir un couple de 33,3 po en lb appliqué à la base et de 22,1 po en lb appliqué à l’écrou de compression. Toutes les autres poignées en polyéthylène devraient avoir un couple de 66,4 po en lb appliqué à la base et de 44,2 po sur l’écrou de compression. Les poignées métalliques munies d’une poignée de corde NPT de 1/2 po (12 numéros de pièce de conducteur contenant un « **B** », ex. 791P0**B**S3) devraient avoir un couple de 55,3 po appliqué à la base et de 36,9 po sur l’écrou de compression. Toutes les autres poignées métalliques devraient avoir un couple de 88,5 po-lb appliqué à la base et 58 po-lb appliqué à l’écrou de compression.

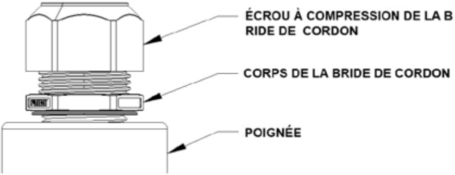
Un couple de serrage approprié pour empêcher le glissement doit être appliqué à l’écrou à compression des poignées en acier inoxydable, sans toutefois dépasser les valeurs indiquées dans le tableau ci-dessous. Les lettres B, C, D et E du numéro de pièce de la poignée indiquent la taille du filetage NPT de la poignée.

Exemple 7X3P0**D**S1

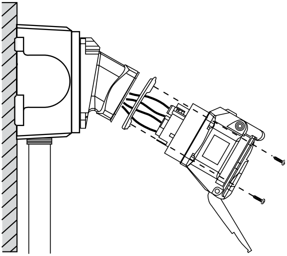
Lettre	NPT	Couple (po-lb)
B	½ po	300

C	¾ po	500
D	1 po	700
E	1,25 po	1000

C



Assemblage des prises montées



Dans les applications où des receptacles (ou fiches) PN, DSN et DS sont montés sur des boitiers muraux, panneaux ou autres équipements, la façon optimale est de placer le dispositif de retenue sur le dessus. Pour les prises DS, montez le dispositif pour qu’un verrou se retrouve sur le dessus.Insérez le câble ou les fils dans le boîtier mural et coupez-les à une longueur appropriée. Dénudez le câble de sa gaine et dénudez ensuite chaque fil à 10 mm avant d’entortiller les brins de chaque conducteur.

Fixez la prise et le joint d’étanchéité à code de couleur au boîtier au moyen des attaches appropriées. Fixez la fiche à l’extrémité du cordon, comme l’indiquent les directives d’assemblage en série ci-dessus, en omettant la plaque de levage et son joint d’étanchéité.

Dimensions des trous pour montage sur mesure

Dans le cas d’un montage sur mesure dans un panneau ou un boîtier, les dégagements et les trous de fixation doivent respecter les dimensions indiquées dans le graphique et le tableau 2.

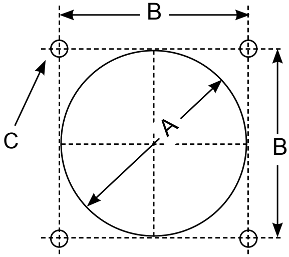


Tableau 2 – Dimensions pour montage sur mesur						
	‘A’		**‘B’**		**‘C’**	
Modèle	**po**	**mm**	**po**	**mm**	**po**	**mm**
PN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DSN37c	2.50	64	2.17	55	.19	5
DS24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DS37c	2.50	64	2.17	55	.19	5

MISE EN GARDE : Pour conserver l’indice de protection Type 4X, IP 66 ou IP 67 des modèles PN/DSN lors d’un montage sur mesure, vous devez utiliser des joints étanches à l’eau sous les têtes des quatre boulons de montage et retenir ces derniers à l’aide d’une rondelle de blocage et d’un écrou à l’intérieur du boîtier ou derrière le panneau. Vous pouvez également percer et fileter quatre trous borgnes pour y insérer les vis de montage, pourvu que les trous soient suffisamment profonds pour permettre une compression adéquate des joints.

■ UTILISATION (DSN et DS Multipin)

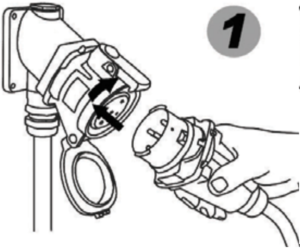
⚠ Pour assurer une utilisation sécuritaire et fiable, les fiches et prises **MELTRIC®** doivent être utilisées conformément à leur classification respective.

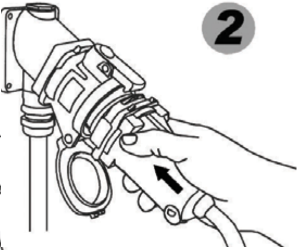
Elles peuvent uniquement être utilisées avec des fiches ou des prises fabriquées par **MELTRIC®** ou un autre fabricant de produits de marque

■ OPÉRATION (Multipin DSN et DS)

Connexion

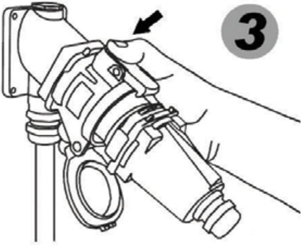
Pour brancher une fiche dans une prise, appuyez d'abord sur le bouton-poussoir pour ouvrir le couvercle de la prise, comme indiqué à la figure 1, de manière à ce que la flèche rouge sur le boîtier de la fiche soit alignée avec le point rouge qui se trouve à la gauche du verrou sur le boîtier de la prise. Enfoncez la fiche dans la prise jusqu'à ce qu'elle s'arrête, puis faites-la tourner d'environ 30° en sens horaire jusqu'à ce qu'elle s'arrête de nouveau. À cette étape, le circuit est toujours ouvert. Enfoncez la fiche dans la prise comme indiqué à la figure 2 jusqu'à ce qu'elle soit engagée. La connexion électrique est maintenant établie. Dans le cas des connecteurs en ligne, pressez les plaques de rapprochement situées de chaque côté du dispositif jusqu'à ce que la fiche soit engagée.

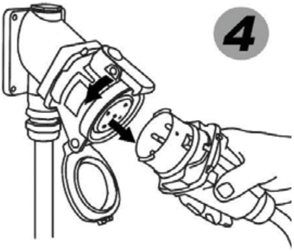




Déconnexion

Pour couper le circuit, appuyez simplement sur le bouton-poussoir, comme l'illustre la figure 3. Le circuit sera ainsi ouvert et la fiche sera éjectée en position de repos. À cette étape, les contacts de la fiche sont hors tension. Pour retirer la fiche, tournez-la dans le sens antihoraire d'environ 30°, jusqu'à qu'elle se dégage de la prise comme l'illustre la figure 4. Fermez le couvercle de la prise et verrouillez-le.





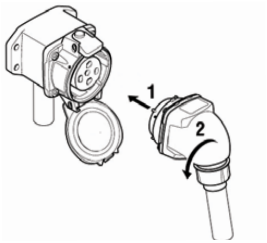
Connexion et déconnexion du produit DS en acier inoxydable

Le fonctionnement du produit DS en acier inoxydable est identique à celui des produits DSN mis à part ces deux exceptions.

1. Le produit DS en acier inoxydable utilise deux boutons-poussoirs pour verrouiller la fiche dans la prise. Pour déconnecter la fiche de la prise, les deux boutons-poussoirs doivent être enfoncés.
2. Le boîtier de la fiche en acier inoxydable DS24c n’a pas de point rouge permettant de vérifier l’alignement avant l’insertion. Il faut plutôt aligner la gorge plus épaisse dans le boîtier de la fiche à la grosse vis en protrusion dans la prise et la gorge plus mince à la petite vis en protrusion.
3. Les prises en acier inoxydable DSN37c ne sont pas dotées de points rouges pour l’alignement. Avant l’insertion, alignez la flèche à la fiche lorsque la prise est en position de repos.

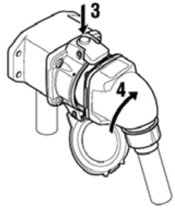
■ UTILISATION (PN)

Branchement



Pour brancher la fiche et la prise, ouvrez le couvercle protecteur, alignez les points rouges sur le corps de la fiche et de la prise, insérez la fiche dans la prise et tournez la fiche de 20° dans le sens antihoraire en exerçant une pression. Les contacts se brancheront et le circuit se fermera.

Débranchement



Pour ouvrir le circuit et retirer la fiche, appuyez sur le bouton-poussoir, exercez une force vers l’intérieur et tournez la fiche de 20° dans le sens horaire. La fiche peut être retirée de la prise en toute sécurité. Les contacts de la fiche demeurent protégés jusqu’après le débranchement du circuit. Fermez le couvercle protecteur de la fiche pour prévenir l’infiltration de saleté, de poussière ou d’autres débris.

■ CLASSIFICATION ET ÉTANCHÉITÉ

L’indice de protection est obtenu lorsque la fiche et la prise sont complètement raccordées. Il s’applique également à la prise lorsque le couvercle est fermé et verrouillé.

MISE EN GARDE : Les poignées filetées de **MELTRIC®** sont munies d’un filetage conique. L’utilisation d’un ruban d’étanchéité est requis afin de maintenir l’étanchéité à l’eau sur tout les accessoires à filet NPT.

Cadenassage

Les prises DSN et PN peuvent être achetées avec des dispositifs de cadenassage optionnels. Pour cadenasser la prise, fermez le couvercle et verrouillez-le, puis insérez le cadenas dans l’orifice optionnel prévu sur le bouton-poussoir. Cela empêchera le couvercle d’être ouvert pour l’insertion d’une fiche. Cette option n’est pas disponible sur les produits en acier inoxydable.

MISE EN GARDE : L’utilisation d’un cadenas lorsque le couvercle de la prise est ouvert n’empêchera pas l’insertion d’une fiche. Le couvercle doit être fermé et verrouillé pour permettre le cadenassage de la prise.

■ ENTRETIEN

⚠ AVERTISSEMENT Avant d’inspecter, de réparer ou de procéder à l’entretien de produits **MELTRIC®**, coupez l’alimentation électrique de la prise pour éliminer tout risque de décharge électrique.

Les produits **MELTRIC®** nécessitent peu d’entretien. Cependant, il est recommandé d’effectuer périodiquement les inspections suivantes :

- Assurez-vous que les vis de montage sont bien serrées.
- Assurez-vous que le poids du câble est supporté par le serre-câble, et non par les bornes.
- Vérifiez l'état et l'usure des joints IP. Remplacez-les au besoin.
- Vérifiez la continuité électrique du circuit de mise à la terre.
- Examinez les surfaces de contact pour vous assurer de leur propreté et de l'absence de piqûres.

Les contacts de la prise doivent être inspectés par un électricien qualifié, et seulement lorsque l'alimentation électrique est coupée. En cas de piqûres importantes sur les contacts ou d'autres dommages graves, remplacez l'appareil.

Utilisez un linge propre pour enlever les dépôts de poussière ou de corps étrangers. **MELTRIC®** recommande un nettoyage régulier des contacts lors d'une utilisation à faible tension. Si un vaporisateur est utilisé, il faut qu'il soit à évaporation rapide, de type diélectrique qui ne laisse pas de résidus et qui est compatible avec le plastique.

■ RESPONSABILITÉ DU FABRICANT

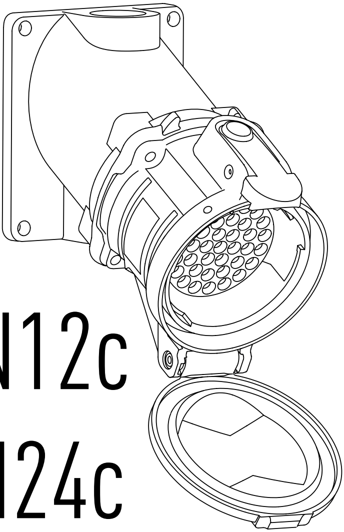
La responsabilité de **MELTRIC®** se limite strictement à la réparation ou au remplacement de tout produit non conforme à la garantie précisée dans le contrat d'achat. **MELTRIC®** ne peut être tenue responsable des pénalités ou des dommages indirects découlant d'une perte de production, de travail, de bénéfices, ou de toute perte financière subie par le client.

MELTRIC® Corporation ne peut être tenue responsable lorsque ses produits sont utilisés avec d'autres produits qui ne portent pas la marque de commerce **MARECHAL®**. Le branchement de produits **MELTRIC®** dans des produits qui ne portent pas la marque de commerce **MARECHAL®** a pour effet d'annuler toutes les garanties du produit.

MELTRIC Corporation *possède la certification ISO 9001. Ses produits sont conçus, fabriqués et classés selon les normes UL, CSA et IEC applicables.* ***MELTRIC®*** *conçoit et fabrique ses produits selon les normes de configurations des contacts de Marechal établies pour garantir la compatibilité de ses produits avec les produits de classes similaires fabriqués par Marechal Electric Group.*

Back to Top

ESPAÑOL INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN



PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c

©9/4/2026 MELTRIC® Corporation. Todos los derechos reservados.

INSPNDSDSNMULTI D

Este manual de instrucciones representa los diseños y clasificaciones más actuales del producto. Si su producto fue comprado antes de la fecha indicada en este documento, por favor contacte a MELTRIC® para obtener las instrucciones adecuadas de cuando compró su producto.

MELTRIC Corporation / Insurgentes Sur 863, piso 7, Nápoles, Benito Juárez,
D.F., México. C.P. 03810
52 55 50056752 / e-mail : scmexico@meltric.com

A manufacturer of products using **Marechal technology**

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

meltric.com

INSTRUCTIONS

MODE D'EMPLOI

■ GENERALIDADES

Los dispositivos Multipin DSN, DS y PN, son utilizados para control y distribucion. Pueden manejar perfectamente cargas y señales de control de bajo nivel y comunicación. Los dispositivos Multipin cumplen con las normas IEC aplicables.

Los terminales se deben utilizar unic

⚠ ADVERTENCIA Hay peligros inherentes con los productos eléctricos. ElNo seguir las precauciones de seguridad puede resultar en lesiones graves o la muerte. Seguir estas instrucciones para garantizar una segura y apropiada instalación, uso y mantenimiento de los productos **MELTRIC®**. Antes de instalar desconecte todas las fuentes de alimentación al circuito para eliminar el riesgo de una descarga eléctrica.

■ INSTALACIÓN

⚠ Los dispositivos Multipin DSN, DS y PN deben ser instalados por electricistas calificados y en cumplimiento con todas las normas eléctricas nacionales y locales.

Antes de iniciar, verifique que el circuito esté desenergizado, que rango del producto es el apropiado para la aplicación y que los conductores cumplan con la normatividad vigente y se encuentren dentro de la capacidad de las terminales que se mencionan en la tabla 1.

Notas y Precauciones Generales

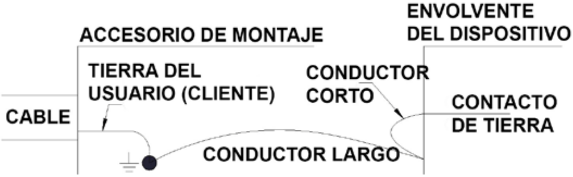
Tabla 1 -Capacidad de alambrado en las terminales (en AWG1)		
	Contactos de Principales	
Dispositivo	Mínimo	Máximo
PN12c	18	14
DSN12c	18	14
DSN24c	18	14
DSN37c	18	14
DS24c	18	14
DS37c	18	14

[1] Capacidad basada en conductores THHN

La Conexión de Toma de Tierra de los Componentes Metálicos

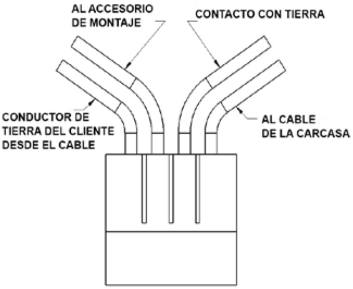
Cuando así lo exija la norma, típicamente se deberán de utilizar en sistemas que superen los 50 V, la carcasa y los accesorios metálicos correspondientes deben estar conectados a la Toma de Tierra. El PN12c y el DS37 están provistos de dos cables para la conexión a la Toma de Tierra. El cable más corto debe conectarse a la terminal de tierra, el cable más largo debe conectarse al accesorio de montaje. El conductor de tierra del cable debe conectarse en el tornillo de tierra del accesorio de montaje. **Ver Figura A**

A



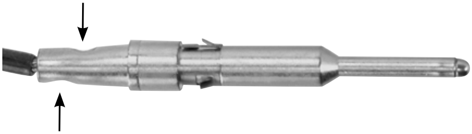
El DS24 se provee de una tablilla de conexión con 4 terminales con tuerca". El bloque de terminales está provisto con 2 cables con bucle. El cable más corto se conectará en la terminal de Tierra, el cable más largo debe conectarse a los accesorios de montaje. Las 2 terminales restantes son para conectar el cable de la carcasa del dispositivo y el conductor de tierra. **Ver Figura B**

B

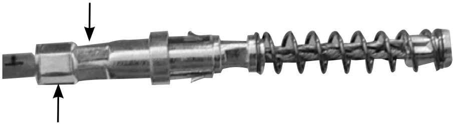


Terminales Para Conductores Tipo Compresión o Soldables:

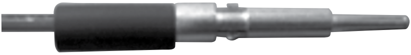
1. Retire el aislamiento de cada uno de los conductores 25/64” (10mm).
2. Inserte el ferrul en el contacto. Para cable 16 AWG, use el ferrul MEC7177071. Para cables 18 AWG insertelo ferrul 22170-13 en el ferrul MEC7177071.
3. Inserte el conductor sin aislamiento dentro de la zapata tipo casquillo. (Ejecute uno de los pasos 4 ó 5)
4. Para comprimir las terminales de los contactos, use una herramienta de compresión para terminales Americanas 4CN30 (Use la ranura 12-10) o use una herramienta de compresión para terminales Europeas 61-CA500 (Use la ranura 4 mm).
   **Con la herramienta 4CN30 - Comprima dos veces, una cerca del barreno de la terminal de la clavija y la segunda un poco mas adentro por encima de la primera girando 180 grados.*



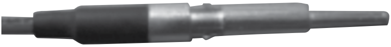
Con la herramienta 61-CA500 - Comprima dos veces, una cerca del barreno de la terminal del tomacorriente y la segunda compresión en la misma localización, girando 90 grados.



5. **AVISO:** Precaución: Soldar el conductor en la terminal, debe realizarse con la terminal fuera de la base de Aislamiento Interior del dispositivo, para evitar dañarlo.
   - Use soldadura de estaño y un cautín de 50 W, caliente la terminal por aproximadamente 30 segundos. Durante el calentamiento, aplique la soldadura en la perforación en la parte superior de la terminal y permita que penetre por acción capilar. Déjelo enfriar sin aplicar ningún esfuerzo mecánico.
6. Deslice la funda termocontráctil hasta que tope contra el hombro del contacto. **AVISO:** La funda deberá ser aplicada en el contorno del dispositivo para mantener el aislamiento. Ver fotografía.



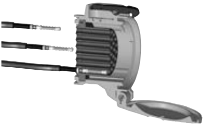
7. Con una Secadora de Mano que tenga un rango de temperatura de 600° F hasta 950° F, aplique calor uniformemente 360° alrededor de la funda hasta que se encoja sobre el contacto y el conductor.



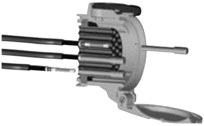
Ensamble de Contactos

Una vez cableados, los contactos se deben insertar por la parte trasera que corresponda de la base aislante. La parte trasera del tomacorriente o la clavija es considerada como la superficie plana con 4 orificios para tornillos de montaje.

Ensamble



Desensamble



1. **AVISO:** Antes de insertar un contacto en la base aislante, favor de revisar el esquema de numeración de los contactos en la base aislante, de forma que el contacto de tierra y todos los contactos se coloquen en el orificio correcto.

2. Empuje el contacto cableado en la base aislante hasta que asiente y se asegure en su lugar.
3. Asegúrese que el contacto se instaló correctamente, tirando levemente de él.
4. Los contactos macho son sólidos en toda su extensión y se insertan con la punta del contacto primero en la parte trasera de la clavija.
5. Los contactos hembra consisten de una trenza flexible y un resorte y son insertados con la punta del contacto primero en la parte trasera del tomacorriente con tapa.
6. Inserte los tapones proporcionados en cada orificio no utilizado por la parte frontal de la base aislante. **AVISO:** Si un nuevo tomacorriente o clavija es conectado a un dispositivo existente, ponga particular atención al número de contactos y su posición numerada, en el tomacorriente o clavija. La continuidad no se obtendrá a menos que todos los contactos macho y hembra, estén acoplados de manera uniforme..

Desensamble de Contactos

1. Para remover los contactos de la base aislante, deberá de utilizar la Herramienta de Extracción Multi-Contact 61-CA593. Por la parte frontal de la base aislante, deslice la herramienta de extracción en el contacto.
2. Presione hasta que el contacto salga por la parte trasera de la base aislante.
3. **AVISO:** Cada contacto está diseñado para ser removido un máximo de 3 veces. Se deberán de usar contactos nuevos si son removidos por más de 3 ocasiones.

Etiquetas de Voltaje

⚠ Se recomienda que un electricista calificado haga la instalación y que aplique una de las etiquetas de voltaje que se suministran de acuerdo con el nivel de voltaje de la aplicación.

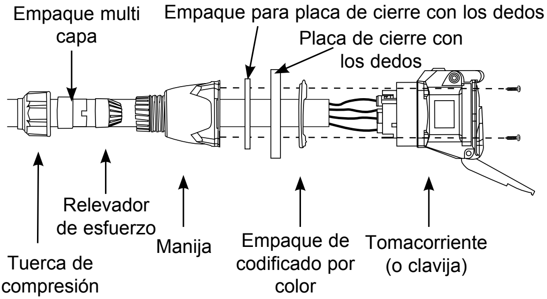
ADVERTENCIA: Por razones de seguridad, siempre se recomienda usar un conductor a tierra. Refiérase a la Norma Local para los requisitos eléctricos específicos.

Accesorios de Montaje

Al fijar el dispositivo al accesorio de montaje, utilice los tornillos suministrados con el mismo. Al instalarlo en los accesorios de montaje poliméricos, se debe aplicar un torque de 10-15 in-lb (1.13-1.69 Nm). Al instalar en un accesorio de montaje metálico, se debe aplicar un torque de 15 in-lb (1.69 Nm).

Ensamble de Tomacorrientes Tipo Extensión (DSN/DS)

Cuando los dispositivos DSN y DS son usados como extensión, se pueden instalar las placas de cierre con los dedos tanto en el tomacorriente como en la clavija, con el fin de que el usuario pueda tener la palanca necesaria, para cerrar fácilmente el dispositivo.


Empaque multi capa
Empaque para placa de cierre con los dedos
Placa de cierre con los dedos
Relevador de esfuerzo
Manija
Empaque de codificado por color
Tomacorriente (o clavija)
Tuerca de compresión

Acometida del Cable

Los dispositivos montados en un extremo del cable requieren una empuñadura MELTRIC®. Estas empuñaduras están provistas con cuerda (rosca) para la instalación de una glándula o se incluye una instalada de fábrica.

Ensamble para Conexiones Tipo Extensión (Todas)

Ajuste el diámetro del Empaque Multicapa retirando cada una de las mismas según se requiera. Inserte el Empaque en el Relevador de Esfuerzos y luego colóquelo en la manija e instálelo sin apretar la Tuerca de Compresión. Inserte el cable a través de la manija, el empaque negro delgado, la placa de cierre con los dedos (si es necesario) y el empaque codificado por color. Remueva el aislamiento del cable para proveer un área de trabajo adecuada, teniendo en cuenta que la cubierta del cable debe de quedar dentro de la manija, para asegurar el cable con el conector glándula. Remueva el aislamiento individual de los conductores 25/64” 10 mm. Y tuerza los hilos del conductor.

Verifique que la cubierta del cable se extiende más allá del relevador de esfuerzos y dentro de la manija. Ensamble el tomacorriente o clavija, el empaque codificado por color, la placa de cierre con los dedos y el empaque negro delgado con la manija, usando los cuatro tornillos autorroscantes proporcionados.

Ajuste la posición del cable para que no quede bajo tensión dentro de la manija, y apriete la tuerca de compresión para asegurar el cable.

Ensamble para una Conexión Flexible (cable, tubo conduit flexible, etc.)

Los conectores tipo glándula instados en fabrica pueden no tener el torque adecuado; usted deberá verificar el torque a los valores que se indican abajo. Cuando se apriete la tuerca de compresión el conector tipo glándula debe ser sujetado con una herramienta o pinza para evitar transferir el torque de la glándula a la manija. **Vea La figura C**. Cuando se instale una glándula de otro fabricante o tubo conduit, una cinta PTFE deberá de ser utilizada, cubriendo con dos vueltas de cinta las cuerdas.

Las Manijas Poliméricas con un conector tipo glándula con NPT de ½ (Los números de parte tiene una “**B**” para 12 y 24 conductores, Ex: 711P0**B**P6) deben tener un torque de 33.3 in-lb (3.76 Nm) aplicado a la base y 22.1 in-lb (2.50 Nm) aplicado a la tuerca de compresión. Todas las demás manijas poliméricas deberán de tener un torque de 66.4 in-lb (7.50 Nm) aplicado a la base y 44.2 in-lb (4.99 Nm) aplicado a la tuerca de compresión. Las manijas metálicas con un conector tipo glándula con NPT de ½ (los números de parte tiene un “**B**” para 12 conductores, Ex. 791P0**B**S3) deben tener un torque de 55.3 in-lb (6.25 Nm) aplicado a la base y 36.9 in-lb (4.17 Nm) aplicado a la tuerca de compresión. Todas las demás manijas metálicas deberán tener un torque de 88.5 in-lb (10.00 Nm) aplicado a la base y 58 in-lb (6.55 Nm) aplicado a la tuerca de compresión.

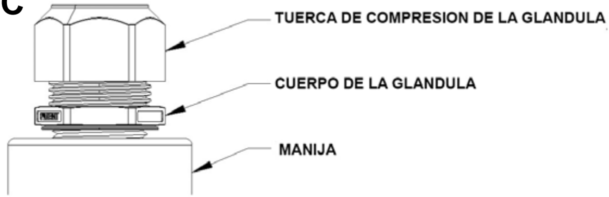
Las manijas metálicas provistas de una empuñadura de cable NPT de ½” (12 números de pieza de conductor que contienen una “**B**”, Ej. 791P0**B**S3) deben tener un torque de 55.3 in-lb aplicado a la base y 36.9 in-lb aplicado a la tuerca de compresión. Todos los demás mangos metálicos deben tener un torque de 88.5 in-lb aplicado a la base y 58 in-lb aplicado a la tuerca de compresión.

Las empuñaduras de acero inoxidable deben tener un torque aplicado a la tuerca de compresión que sea adecuado para evitar que estas se aflojen, pero no en exceso de los valores indicados en la tabla a continuación. Las letras **B**, **C**, **D** y **E** en el número de catálogo de la empuñadura indican el tamaño de NPT de la glándula para el cable.

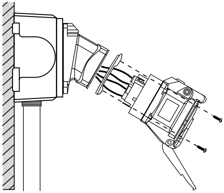
Ejemplo 7X3P0**D**S1

Letra	NPT	Torque (in-lb) / (Nm)
B	1/2”	300 / 33.90
C	3/4”	500 / 56.49
D	1”	700 / 79.09
E	1.25”	1000 / 113.00

C



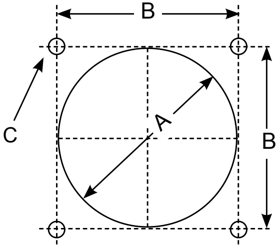
Ensamble de Tomacorriente o Clavija en Caja de Conexiones



En aplicaciones en donde los tomacorrientes (o clavijas) DSN y DS son instaladas en cajas de conexiones para montaje en pared, tableros u otro equipos, la operación optima se logra cuando el gatillo se instala en la parte superior. Inserte el cable o conductores a través de la caja y corte permitiendo un largo adecuado, remueva el aislamiento individual de los conductores 25/64” (10 mm). Y tuerza los hilos de cada conductor.

Ensamble el tomacorriente (o clavija) y el empaque codificado por color en la caja, con los tornillos adecuados. Ensamble la clavija (o tomacorriente) al final del cable, como se indica en las instrucciones para el ensamble tipo extensión, excepto la placa de cierre con los dedos y el empaque negro delgado.

Dimensiones de Barrenos para Montaje Especial



En aplicaciones donde se realizará un montaje especial a en tablero o caja, los barrenos y la distancia entre ellos deberán de hacerse de acuerdo con el diagrama y la Tabla 2.

Tabla 2 – Dimensiones de Barrenos para Montaje Especial

Modelo	'A'		'B'		'C'	
	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm
PN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DSN37c	2.50	64	2.17	55	.19	5
DS24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DS37c	2.50	64	2.17	55	.19	5

AVISO: Para mantener la protección Tipo 4X o IP66/67 en los dispositivos PN/DSN en Instalaciones especiales, se deberán utilizar de sellos a prueba de agua en las cabezas de los cuatro tornillos de montaje y deben ser retenidos por una rondana de presión y una tuerca en el interior de la caja de conexiones o tablero. Alternativamente 4 barrenos ciegos pueden ser taladrados y/o roscados para insertar los 4 tornillos de montaje.

■ OPERATION ADVERTENCIA

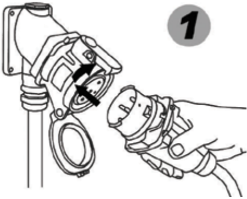
⚠ Para garantizar una operación segura y confiable, los tomacorrientes y clavijas **MELTRIC®**, se deberán de utilizar de acuerdo con sus capacidades. Solo pueden utilizarse en conjunto con tomacorrientes y clavijas **MELTRIC®** u otro fabricante autorizado de los productos con la tecnología registrada **MARECHAL®** technology trademark.

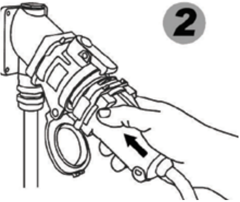
■ OPERACIÓN (DSN & DS Multipin)

Conexión

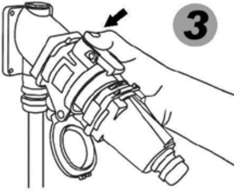
Para conectar un tomacorriente y clavija, primeramente presione el botón rojo en el gatillo para abrir la tapa del tomacorriente, luego oriente la clavija como se muestra en la figura 1, de tal manera que el punto rojo en la parte exterior de la clavija este alineado con el punto rojo a la izquierda del gatillo en el tomacorriente. Empuje la clavija parcialmente en el tomacorriente hasta que llegue al tope, entonces gire la clavija en dirección de las manecillas del reloj hasta que llegue al tope después de girar aproximadamente 30°. En este punto el circuito está abierto. Empuje la clavija contra el tomacorriente, como se muestra en la figura 2 hasta que este asegurada en su lugar. Ahora el circuito eléctrico está cerrado. En aplicaciones tipo extensión, apriete las placas de cierre con los dedos en ambos lados del dispositivo, hasta que la clavija que se asegure en su lugar.

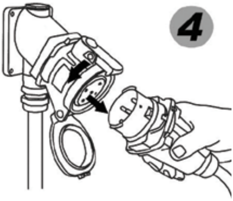
Desconexión





Para desconectar, simplemente presione el botón rojo en el gatillo como se muestra en la figura 3. Esto abrirá el circuito y expulsará la clavija hasta su posición de descanso o fuera. En este punto los contactos de la clavija estarán desenergizados. Para remover gire la clavija en sentido contrario a las manecillas del reloj (cerca de 30º) hasta removerla del tomacorriente, como se muestra en la figura 4. Cierre la tapa y asegúrela al tomacorriente.





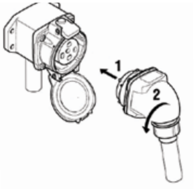
DS de Acero Inoxidable Conexión y Desconexión

La operación del DS de Acero Inoxidable es similar a la operación del DSN estándar con las siguientes excepciones:

1. En los DS de Acero Inoxidable se utilizan dos gatillos para asegurar la clavija en el tomacorriente. Por lo consiguiente para desconectar la clavija del tomacorriente, hay que presionar los botones de los dos gatillos.
2. Los envolventes del DS24c de Acero Inoxidable no tienen puntos rojos de guía para alinearlos apropiadamente antes de insertarlos. En su lugar, la ranura más gruesa del envolvente de clavija deberá de alinearse con el tornillo grueso que sobresale en el tomacorriente y la ranura más delgada del envolvente de la clavija deberá de alinearse con el tornillo delgado que sobre sale en el tomacorriente.
3. El envolvente del DS37c de Acero Inoxidable no utiliza puntos rojos para alineación. Para una alineación adecuada antes de la inserción, alinee la flecha en la clavija con la posición “off” del tomacorriente.

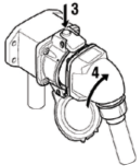
■ OPERACIÓN (PN)

Conexión



Para conectar, abra la tapa protectora, alinee los puntos rojos en el cuerpo de la clavija y el tomacorriente, inserte la clavija en el tomacorriente, aplique fuerza y gire la clavija 20º en el sentido contrario a las manecillas del reloj. Los contactos se juntan y el circuito se cierra.

Desconexión



Para abrir el circuito y remover la clavija, Presione el gatillo, aplique fuerza hacia el tomacorriente y gire la clavija 20º en sentido de las manecillas del reloj. La clavija puede ser retirada del tomacorriente con seguridad. Los contactos de la clavija permanecerán cubiertos hasta después de que el circuito se desconecta. Cierre la tapa del tomacorriente para evitar entrada de suciedad ó polvo.

■ RANGO DE PROTECCIÓN CONTRA INGRESO DE AGUA

El rango de protección contra ingreso de agua se alcanza, cuando el tomacorriente y la clavija estén acoplados y asegurados. También aplica al tomacorriente cuando la tapa está asegurada con el gatillo.
AVISO: Las manijas roscadas **MELTRIC®** tienen cuerdas cónicas. Se requiere el uso de cinta aislante para mantener la protección contra el ingreso de agua en todos los accesorios y uniones NPT.

Accesorios para Bloqueo

Los tomacorrientes poliméricos PN y DSN se pueden comprar con una provisión de bloqueo opcional. Para bloquear el tomacorriente, cierre y asegure la tapa y inserte el dispositivo de bloqueo a través del orificio porporcionado en el gatillo. Esto evita que la tapa se pueda abrir para insertar la clavija. Esta característica no está disponible en los dispositivos de acero inoxidable.

AVISO: La colocación de un candado en el tomacorriente con la tapa abierta, no evitará la inserción de una clavija. El bloqueo del tomacorriente solo se logra cuando la tapa está cerrada.

■ MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA Antes de inspeccionar, reparar o mantener los productos **MELTRIC®**, desconecte la alimentación al tomacorriente para eliminar el riesgo del shock eléctrico. Los productos **MELTRIC®** requieren de muy poco mantenimiento, de cualquier manera es recomendado que se realicen las siguientes prácticas de inspección general:

- Revise el apriete de los tornillos de montaje.
- Verifique que el peso del cable esté soportado en el relevador de

esfuerzos y no en las terminales de conexión.

- Revise el desgaste y ajuste del empaque IP. Intercámbielo si se requiere.
- Verifique la continuidad eléctrica del circuito de tierra. (se recomienda cada 6 meses).
- Revise la limpieza y desgaste de la superficie de los contactos.

Los contactos del tomacorriente pueden ser inspeccionados únicamente por un electricista calificado. Esto solo podrá hacerse con el equipo desenergizado. Si hay un desgaste severo en los contactos o cualquier otro daño serio, el dispositivo deberá de ser reemplazado.

Depósitos de polvo o materiales ajenos pueden ser limpiados con un trapo limpio. MELTRIC recomienda la limpieza periódica de los contactos en aplicaciones de bajo voltaje. Si se usa aerosol de limpieza, deberá de asegurarse que sea de evaporación rápida, de tipo no conductivo y no deberá de dejar ningún residuo y deberá ser compatible con plásticos.

■ RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE

La responsabilidad de **MELTRIC®** está limitada estrictamente a la reparación y/o reemplazo de cualquier producto que no cumpla con la garantía especificada en el contrato de compra. **MELTRIC®** no puede ser responsabilizado por fallas, daño a consecuencia de la perdida de producción o cualquier perdida financiera en la que incurra el cliente.

MELTRIC® Corporation no puede ser responsabilizado cuando sus productos son utilizados en conjunto con otra marca que no tenga la marca registrada **MARECHAL®** . El uso de dispositivos acoplables que no tengan la marca registrada **MARECHAL®** invalidara toda garantía en el producto.

***MELTRIC Corporation** es una compañía certificada ISO 9001. Sus productos están diseñados, manufacturados y certificados de acuerdo con las normas aplicables de UL, CSA e IEC. **MELTRIC®** diseña y manufactura sus productos conforme las normas de configuración establecidas por Marechal para asegurar su compatibilidad con productos con rangos similares manufacturados por Marechal Electric Group.*

▲ Back to Top